



Modelo TELEHANDLER LM640



Equipo Estándar

MOTOR DIESEL

- Motor de 75 h.p. brutos.
- 4 cilindros.
- Filtro de aire de doble elemento seco.
- Filtro de combustible en dos etapas: Sedimentos / separador de Agua.
- Cierre de flujo de combustible operado por llave.

CABINA DEL OPERADOR

- Cabina abierta – Ventanas derecha, frontal y trasera.
- Tablero al lado derecho.
- Protección completa al frente.
- Entrada por el lado izquierdo.
- Salpicaderas frontales.
- Acelerador de pie.
- Espejo interior.
- Espejos exteriores.

INTRUMENTOS

- Panel analógico.
- Indicadores:
 - Temperatura del refrigerante del motor.
 - Nivel de combustible.
 - Tacometro / Horometro.
- Luces de advertencia.
 - Temperatura refrigerante.
 - Presión del aceite.
 - Temperatura de transmisión
 - Presión de transmisión.
 - Restricción del filtro del aire del motor.
 - Carga de alternador.
 - Termostato.
 - Freno de estacionamiento.
 - Nivel de aceite de los frenos.
- Alarmas
 - Freno de mano.
 - Temperatura del refrigerante del motor.
 - Presión de aceite de la transmisión.
 - Presión del aceite del motor.

SISTEMA HIDRAULICO

- Diseño de Centro Abierto.
- Bomba sencilla – 24.3 gpm.
- Válvula de alivio de protección

CONTROLES HIDRAULICOS

- Consola de instrumentos montada a la derecha.
- Control por medio de la palanca para:
 - Levantar el brazo.
 - Brazo telescópico.
- Control sencillo para la inclinación del aditamento.
- Control sencillo con acoples de cara plana de desconexión rápida.
- Acopladores de carga.
- Control hidromecánico de auto nivelación del aditamento.

BRAZO TELESCOPICO

- Brazo de 3 secciones, 6000 lbs de capacidad.
- 29 piel de altura.
- Cilindros hidráulicos con válvula de seguridad.
- Aditamento operado mecánicamente para sistema de rápido acoplamiento.

TRASMISION

- 4 Velocidades al frente y 4 de reversa.
- Transmisión totalmente sincronizada.
- Electrohidráulica de reversa por potencia.
- Convertidor de torsión.
- Selector de eliminación de transmisión por el pedal del freno.

SISTEMA ELECTRICO

- Sistema de 12 volts.
- Alternador de 65 amp.

LUCES

- 2 Luces de trabajo frontales.

EJES FRONTAL Y TRASERO

- Radio de giro de 12 pies sobre las llantas.
- Selección mecánica:
- Selección del eje frontal en dos ruedas.
- Selección de los ejes trasero y delantero. Dir opuesta. 4 ruedas.
- Selección igual o junta en ambos ejes. Dir en eje trasero y delanteros (Cangrejo).
- Cilindros de dirección integrados.
- Diseño de ejes frontal y trasero de mando central.

FRENOS

- Frenos húmedos multidisco 8 por eje.
- Freno de estacionamiento.

SEGURIDAD Y PROTECCION

- Rops/Fops de 4 postes.
- Sistema indicador de carga que incluye:
 - Indicador del ángulo del brazo.
 - Indicador de la extensión del brazo.
 - Gráficas de carga en la cabina.
- Compartimentos con seguro para:
 - Motor / Tanque Hidráulico / Batería / Herramienta / tanque de combustible / switch para desconectar la batería.
- Claxón.
- Alarma de reversa.

GARANTIA

- Se aplica la garantía de los Tractores Industriales de New Holland.

PUNTO DE EMBARQUE

- Planta NHM Querétaro.

PAQUETE DE EQUIPAMIENTO

Incluido en todos los paquetes a menos que sea reemplazado por alguna otra opción instalada en planta.

- Motor.
 - Prepurificador estándar con cubierta de entrada tipo tapa.
 - Auxiliar para arranque en frío.
 - Eléctrico.
 - Batería sencilla de 105 amp.– hora.
 - Cabina
 - Asiento de vinil con suspensión y cinturón de seguridad de 2 " retractil.